



### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### ОПИСАНИЕ

**ПЕНОПОР W050F** является самозатухающим вспенивающимся полистиролом, содержит пентан в качестве вспенивающего агента и цикло-алифатический галоидированный углеводород в качестве антипиреновой добавки. Материал представляет собой сферические гранулы и поставляется в полипропиленовых контейнерах по 800 кг.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Свойства материала марки **ПЕНОПОР W050F** делают возможным его использование при производстве самозатухающих легких формовочных изделий (толщиной более 10 мм), в том числе изоляционных плит (плотностью более 12 кг/м<sup>3</sup>) путем непрерывного машинного или блочного производства.

#### ПЕРЕРАБОТКА

Условия переработки **ПЕНОПОР W050F** зависят как от материала, так и от используемого оборудования. Оптимальный режим должен быть разработан для каждого отдельного случая.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

ПРОЦЕДУРА	РЕКОМЕНДАЦИЯ
<b>Предвспенивание</b>	Пар должен быть насыщенным, температура 98-110° С.
<b>Стадия вылёживания ("созревания")</b>	Зависит от требуемой плотности конечного продукта. Как правило, рекомендуется 12-24 часа.
<b>Формование</b>	Оборудование "загружается" насыщенным паром максимальном давлении 2 бар (около 120° С). Время обработки материала паром зависит от используемого оборудования, так же как и от размера и заданной прочности конечного продукта. Как правило, все оборудование регулируется в индивидуальном порядке. При использовании вакуумного оборудования рекомендуется уменьшить время циклов и увеличить прочность продукта.
<b>Резка блоков</b>	Горячая проволочная нарезка - осциллирующей или стационарной проволокой. Температура проволоки должна быть в пределах 200-300° С.

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Насыпная плотность	<b>0,6</b>	г/см <sup>3</sup>	ISO 60
Содержание пентана	<b>5,5-6,0</b>	%	газохромот.
Остаточный мономер	<0,05	%	газохромот.
Фракционный состав (рассев)	0,8-1,1	мм	ISO 3310

В таблице приведены только типовые свойства продукции.

### КОНЕЧНЫЙ ПРОДУКТ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	15 кг/м <sup>3</sup>	20 кг/м <sup>3</sup>	30 кг/м <sup>3</sup>	40 кг/м <sup>3</sup>	50 кг/м <sup>3</sup>
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, МПа	0,05	0,1	0,16	0,25	0,35
Предел прочности при изгибе, МПа	0,1	0,2	0,25	0,35	0,5
Теплопроводность в сухом состоянии при (25±5)° С, Вт/(м·К)	0,038	0,035	0,033	0,032	0,032
Водопоглощение за 24 часа, % по объему	2,5	2,3	1,8	1,3	1,1
Время самостоятельного горения, сек	2	1	1	1	1

В таблице приведены только типовые параметры готовой продукции.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Полистирол **ПЕНОПОР W050F** должен храниться в теплых (не более +20° С), сухих, хорошо вентилируемых складских помещениях вдали от горючих материалов. Избегать длительного воздействия прямого солнечного света. Для гарантии высокой технологичности процессов предвспенивания и формования, а также получения хорошего качества пеноизделий, не рекомендуется превышать срок складирования более 6 месяцев.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Все товары, произведенные из полистирола **ПЕНОПОР W050F** и уже отслужившие свой срок, могут быть подвержены переработке любым современным методом утилизации. Самозатухающие марки не должны смешиваться со стандартными марками.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

**ПЕНОПОР W050F** не классифицируется как опасный материал. Необходимо избегать образования пыли при работе с материалом. Все оборудование должно быть надёжно заземлено. Во время процесса переработки пентан в смеси с воздухом образует горючие-взрывоопасные пары, необходимо наличие хорошей вентиляции в рабочем помещении.