

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ОПИСАНИЕ

ПЕНОПОР W030F является самозатухающим вспенивающимся полистиролом, содержит пентан в качестве вспенивающего агента и цикло-алифатический галоидированный углеводород в качестве антипиреновой добавки. Материал представляет собой сферические гранулы и поставляется в полипропиленовых контейнерах по 720 кг.

ПРИМЕНЕНИЕ

Свойства материала марки **ПЕНОПОР W030F** делают возможным его использование при производстве самозатухающих легких формовочных изделий (толщиной более 10 мм), в том числе тяжелых изоляционных плит (плотностью более 20 кг/м³) путем непрерывного машинного или блочного производства.

ПЕРЕРАБОТКА

Условия переработки **ПЕНОПОР W030F** зависят как от материала, так и от используемого оборудования. Оптимальный режим должен быть разработан для каждого отдельного случая.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

ПРОЦЕДУРА	РЕКОМЕНДАЦИЯ
Предвспенивание	Пар должен быть насыщенным, температура 98-110° С.
Стадия вылёживания ("созревания")	Зависит от требуемой плотности конечного продукта. Как правило, рекомендуется 12-24 часа.
Формование	Оборудование "загружается" насыщенным паром максимальном давлении 2 бар (около 120° С). Время обработки материала паром зависит от используемого оборудования, так же как и от размера и заданной прочности конечного продукта. Как правило, все оборудование регулируется в индивидуальном порядке. При использовании вакуумного оборудования рекомендуется уменьшить время циклов и увеличить прочность продукта.
Резка блоков	Горячая проволочная нарезка - осциллирующей или стационарной проволокой. Температура проволоки должна быть в пределах 200-300° С.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Насыпная плотность	0,6	г/см ³	ISO 60
Содержание пентана	5,5-6,0	%	газохромот.
Остаточный мономер	<0,05	%	газохромот.
Фракционный состав (рассев)	0,7 – 0,8	мм	ISO 3310

В таблице приведены только типовые свойства продукции.

КОНЕЧНЫЙ ПРОДУКТ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	15 кг/м ³	20 кг/м ³	30 кг/м ³	40 кг/м ³	50 кг/м ³
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, МПа	0,05	0,1	0,16	0,25	0,35
Предел прочности при изгибе, МПа	0,1	0,2	0,25	0,35	0,5
Теплопроводность в сухом состоянии при (25±5)° С, Вт/(м·К)	0,038	0,035	0,033	0,032	0,032
Водопоглощение за 24 часа, % по объему	2,5	2,3	1,8	1,3	1,1
Время самостоятельного горения, сек	2	1	1	1	1

В таблице приведены только типовые параметры готовой продукции.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Полистирол **ПЕНОПОР W030F** должен храниться в теплых (+20° С), сухих, хорошо вентилируемых складских помещениях вдали от горючих материалов. Избегать длительного воздействия прямого солнечного света. Для гарантии высокой технологичности процессов предвспенивания и формования и хорошего качества пеноизделий, не рекомендуется превышать срок складирования более 1 месяца.

УТИЛИЗАЦИЯ

Все товары, произведенные из полистирола **ПЕНОПОР W030F** и уже отслужившие свой срок, могут быть подвержены переработке любым современным методом утилизации. Самозатухающие марки не должны смешиваться со стандартными марками.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

ПЕНОПОР W030F не классифицируется как опасный материал. Необходимо избегать образования пыли при работе с материалом. Все оборудование должно быть надёжно заземлено. Во время процесса переработки пентан в смеси с воздухом образует горючие-взрывоопасные пары, необходимо наличие хорошей вентиляции в рабочем помещении.